



- poznámky:
- délky stávajícího potrubí budou upraveny, příruby přivařeny rovnoběžně
 - jednotlivá potrubí musí být během montáže bezpečně zaslepena (potápečí - zátky)

NDT zkoušky svarů v souladu s ČSN EN ISO 17635:
VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)
PT (zkoušení kapilární metodou) dle ČSN EN ISO 3452-1 (EN 571-1)
Svařeno obloukem v souladu s ČSN EN 1011-1, 1011-3 a 1090-2
Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC1, SC1, PC2
Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3
Stupeň jakosti svarů (kritéria přípustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C
Svářečský dozor dle ČSN EN ISO 14731
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

14	Těsnění DN150	1					
13	Těsnění DN200	10					
12	Podložka D21	209	A2				
11	Matice M20	88	A4				
10	Šroub M20x80 mm	88	A2		80		
9	Šoupě F4, třmenové	3	litina	kovotěsnící	230		
8	Kompenzátor pryžový	1	pryž	přírubový	154		
7	Montážní vložka	1	litina		225		
6	Příruba DN150, PN10, slepá	1	1.4301				
5	Příruba DN150, PN10	1	S235				
4	Oblouk 90, 3D	1	1.4301	DN200 s 3 mm			
3	Doměrek přírubový	1	1.4301	DN200 x 3 mm	335		
2	T kus přírubový	1	1.4301	DN200/200x3mm	680		
1	Příruba DN200, PN10	3	S235				
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Polotovary	rozměr	Poznámka	Hmot. 1ks
Měřítka	Kreslil DADEJIK	Kontroloval FIALA	Schválil	Akce VD Josefův Důl, rekonstrukce rychlouzávěrových tabulí			
1:10							
	Datum 10/2020	Kusovník	Stupeň DSJ-DPS	Investor Povodí Labe, státní podnik			
PS PROFI s.r.o.		Název Přepouštěcí potrubí DN200		Číslo výkresu A3 - D.2.12. - 01			